

CONCOURS REGIONAL D'ELEVAGE POULICHES TROTTEURS FRANCAIS

VICHY le 26 Septembre 2011

POULICHES DE QUATRE ANS

1^{ère} **TROIS PERLES BAI FONCE**
Par CYGNUS D'ODYSSEE Et LA PERLE Par COKTAIL JET
PROPRIETAIRE: **M. GILLES MONGAUDON** 58 VARENNES VAUZELLES
NAISSEUR : S.C.P. HARAS DES COUDRAIES 61 FRANCHEVILLE
Note : 17 – Qualifiée National Grosbois – prime de sélection

2^{ème} **TARGA MARBOULA ALEZAN**
Par DAHIR DE PRELONG Et MILKY WAY Par ESOTICO STAR
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR : **MME ANDREE FAVIER DU MARCHE** 01 MARBOZ
Note : 16 – Qualifiée National Grosbois – prime de sélection

3^{ème} **TINA DU CITRUS BAI**
Par NIKY Et ONNA LISA Par DEFI D'AUNOU(US)
PROPRIETAIRE: **M. JEAN-PIERRE BARJON** 92 VANVES
NAISSEUR : E.U.R.L. ECURIE DU CITRUS 61 ALMENECHES
Note : 16 –prime de sélection

4^{ème} **TROMPEUSE BAI**
Par BASSANO Et CLEA D'ANGERIEUX Par BEAU LUDOIS L
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR : **M. EDOUARD BERGER** 42 CHAMPDIEU
Note : 16 –prime de sélection

5^{ème} **TEXANITA DE MARZY BAI**
Par MAGE DE LA MERITE Et DEESSE DE MARZY Par PETIT SAM
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR : **M. GILLES MONGAUDON** 58 VARENNES VAUZELLES
Note : 16 –prime de sélection

6^{ème} **TETHYS DE VERNEUIL BAI**
Par GUENOR Et NAIADE DE VERNEUIL Par DJIM DU HAUTVENT
PROPRIETAIRE: **ECURIE CHAUVÉ LAFFAY** 42 ST GERMAIN LAVAL
NAISSEUR : M. BERNARD CHAFFURIN 71 MACON
Note : 16 –prime de sélection

7^{ème} **TAHITI THE BEST ALEZAN**
Par JAM PRIDEM Et LUNA THE BEST Par CLASSIC RODNEY
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR : **ECURIE DU CENTRE EST** 71 VARENNE ST GERMAIN
Note : 16 –prime de sélection

8^{ème} **TETRA LYRE BAI**
Par DEFI D'AUNOU(US) Et MARANTA Par GO LUCKY
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR : **M. NOEL LOLIC** 61 MONTGAROULT
Note : 16 –prime de sélection

9^{ème} **THESE DE VILLABON BAI**
Par BIESOLO Et GHIZA DU CHENE Par UGO DU CHENE
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR : **MME PASCALE BORDERIEUX** 18 VILLABON

Note : 16 –prime de sélection

10^{ème} TWEENIE OAKS BAI
Par GOETMALS WOOD Et FORTUNA BOURBON Par QUITO DE TALONAY
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR :
E.A.R.L. ECURIE DES CHENES 03 MARCENAT
Note : 16 –prime de sélection

11^{ème} TIPHANIE DU PIC BAI
Par JAGUAR SPUR Et GALIPETTE DU PIC Par RUANITO D'ARC
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR : **M. MICHEL JEAMPIERRE** 42 MONTVERDUN
Note : 16 –prime de sélection

12^{ème} TARA DU CHATAULT BAI
Par LIKABLE RIVER Et KENZA DE GRAMMONT Par BLUE DREAM
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR : **M. NICOLAS HERTAULT** 41 COUDES
Note : 16 –prime de sélection

13^{ème} TINA DES PIGNES BAI FONCE
Par MEMPHIS DU RIB Et EVERMORE Par PODOSIS
PROPRIETAIRE: **M. JEAN-MARY SAGUIN** 73 ALBERTVILLE
NAISSEUR : M. BERNARD CASTEX 59 WERVICQ SUD
Note : 15

14^{ème} TREVE DE LA VALLEE ALEZAN
Par MEAULNES DU CORTA Et KATE CHERIE Par BIG PRESTIGE(US)
PROPRIETAIRE et NAISSEUR : **M. ALAIN LANDAIS** 01 CHATENAY
Note : 15

15^{ème} TANIA TRINITE NOIR PANGARE
Par INDY DE VIVE Et JOLIE KUKY Par AND ARIFANT
PROPRIETAIRE: **ECURIE DU CENTRE EST** 71 VARENNE ST GERMAIN
NAISSEUR : M. MAURICE LANGELIER 50 LA TRINITE
Note : 15

16^{ème} TORNADE SCOT BAI FONCE
Par FLASH DE COSSE Et JABLANICA Par QUAM DES BRUYERES
PROPRIETAIRE: **M. OLIVIER MERLE** 42 EPERCIEUX ST PAUL
NAISSEUR : M. GERARD BLANCHARD 42 COTTANCE
Note : 15

17^{ème} TALICE DE LAUBOIS BAI
Par IMPACT DU RIB Et VANESSA DE PANAMA Par MAJOR DE BRION
PROPRIETAIRE ET NAISSEUR : **M. BRUNO SCHNUR** 18 GARIGNY
Note : 15

18^{ème} THE LIFE CAPTAIN BAI
Par JET FORTUNA Et LIFE CAPTAIN Par BUVETIER D'AUNOU(US)
PROPRIETAIRE: **M. GREGOIRE RAFFESTIN** 71 VARENNE ST GERMAIN
NAISSEUR : M. CHRISTIAN SIMON 27 GIVERVILLE
Note : 15